

着脱操作は極めて簡単で工具は不要!



パロット カップリング 〈鉄製 & ステンレス製〉

Tsugette

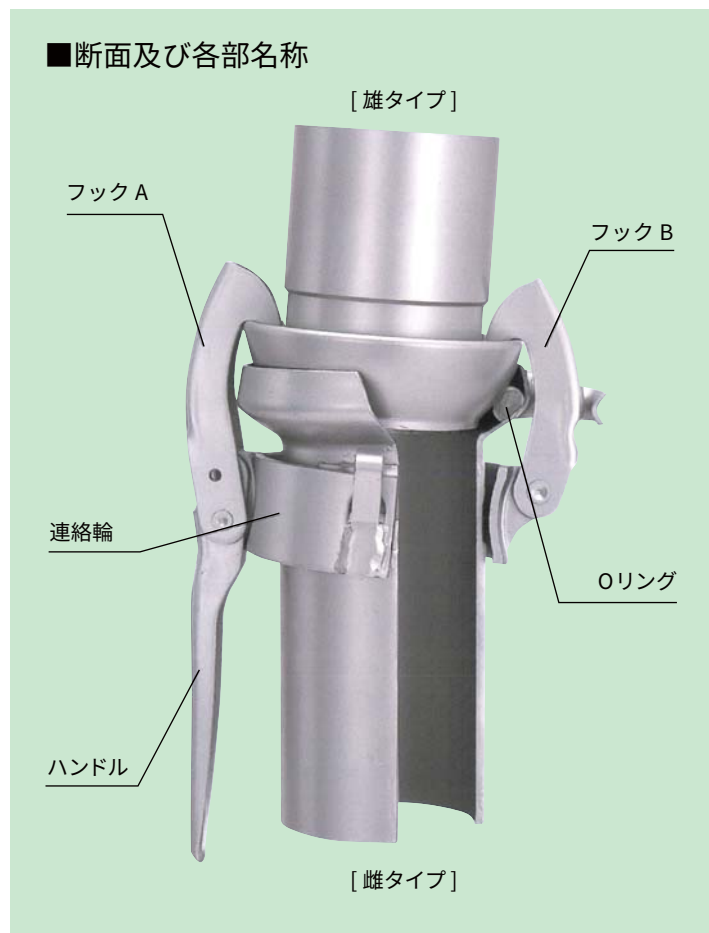
2018年版



株式会社大塔テック

着脱操作は極めて簡単で工具は不要!

“パロットカップリング（継手）”とは、流体（液体、粉体、気体など）搬送配管（ホース、チューブ、鋼管など）の簡単継手として開発された製品で、「着脱頻度の多いところ」「短時間での作業を要求される場所」「作業性の悪いところ」など、最短の時間と最小の労力で着脱することを目的とした多目的ワンタッチ配管継手です。“継手カップリング”は材質が鉄製でディスゴ処理（防錆処理）した製品とステンレス製（SUS304・SUS316）とがあり、あらゆる使用条件や用途に於いても安全で確実に吸入と排出ができるよう徹底した品質管理の下に製造されています。



用途

- 各種液体搬送
- 各種粉体搬送
- 各種気体搬送
- その他ステンレス製を用いて食品、化学薬品等の搬送

目的

- 仮設配管施工の合理化
液体、気体、粉体、粘度物質などの搬送ラインに
- 配管ライン変更の合理化
交換作業をスムーズに
- 保全の合理化
配管洗浄等、メンテナンス作業時間の短縮

お取扱いのご注意

- 2点どめのため、接続は必ずフックが荷重及び圧力を受けるように接続してください。
- 接続時、どちらか一端が固定されていない場合、荷重が極力接続部に掛からないようにしてください。荷重を掛け続けてご使用になられると、最悪の場合、Oリングの歪み・変形等により、シール性が著しく悪化する恐れがあります。また、荷重が掛かる場合の常用圧力設定及び振動は抑えてください。
- ポンプ等、機器を吊り下げたご使用は避けてください。
- 継手の接続部を踏台代わりなど、横からの応力は掛けないで下さい。

※ご注意にも拘らず上記のようなご使用を長時間されますと色々な不可の応力による要因で、接続部に相当の負担が掛かり金属疲労をおこし、接続部分がはずれるおそれがあります。

- 本製品をご使用の場合は、必ず P6～P7 の技術資料を参考に本体及び Oリング材質の選定をし、ご使用ください。
- 材質の選定で不明な点がございましたらご相談ください。
- ホース等の曲げ荷重が多少掛かる場合は、別売りの安全ピンでロックしてください。

※無理なご使用は本製品の寿命を縮めるだけでなく、事故につながる恐れがありますのでご注意ください。

INDEX

用途・目的・お取り扱いについて	P1
特徴	P2
鉄製寸法表	P3
ダストキャップ・ベンド型式、ディスゴ処理とは	P4
ステンレス製寸法表	P5
Oリング・ゴムキャップ材質及び寸法表	P6
安全ピン	
技術資料 ジョイント時挿入部寸法・耐圧力・耐温度	P6
技術資料 耐薬品製一覧	P7
よくあるご質問	P8
使用例	P9・10

POINT ① 迅速に着脱できる（ワンタッチ）

作業手順



① ハンドルを手前に引く



② フックが確実に雄タイプに掛かっているかを確認する



③ ハンドルを倒す
※ハンドルは握らずに倒してください。
握って倒しますとタイプによって手を挟む恐れがあります。

POINT ② 角度を得て接続できる



芯合わせの必要がなく、大口径の着脱や作業性の悪い場所（狭い、暗い等）でも手軽に着脱

各サイズ変位角度								
サイズ	呼称	50	70	89	108	133	159	216
	インチ	1½・2	2½	3	4	5	6	8
最大変位角度		15°	15°	15°	15°	10°	10°	5°

POINT ③ 構造が簡単で機密性がよい



線径の太いOリング

- Oリング（シール材）にボリュームがあるので、変位の角度で接続されても確実にシールされ、吸入、排出はもちろん気体類にも使用できる。
- 取り替え部品はOリング（シール材）だけである。

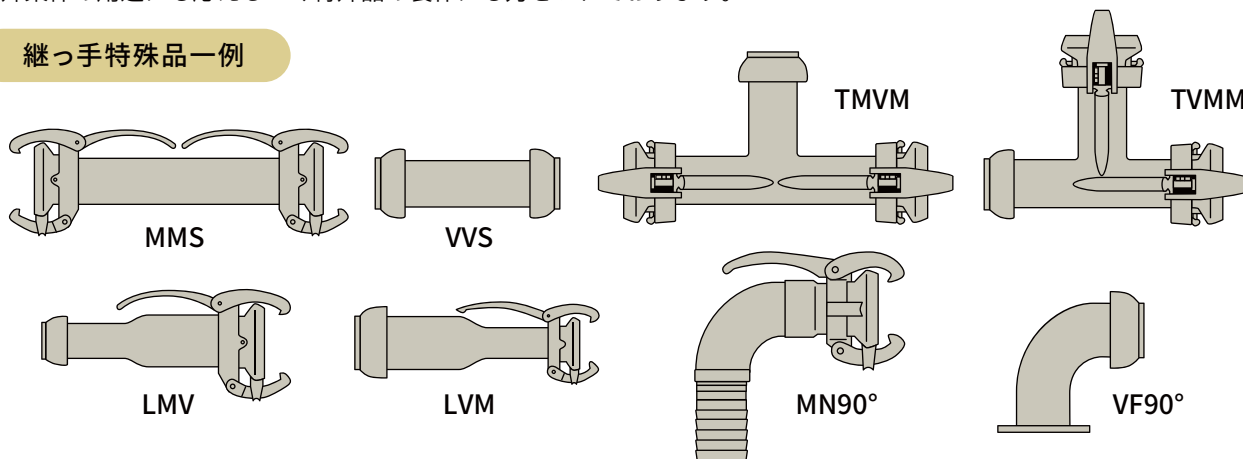
※ 当社のOリング（シール材）は厳正な材料で製作されておりますが、ゴムの弾性は永久的なものではありません。定期的な交換が必要です。
耐熱、耐寒、耐薬品、耐摩耗等の条件下で誤った材質選定をされますと寿命が著しく短くなり、ひどい場合は全く耐えません。

＜技術資料（P6～P7）を参考にされるか、ご相談ください。＞

POINT ④ オーダーメイドシステム（いろいろな特殊加工も承ります）

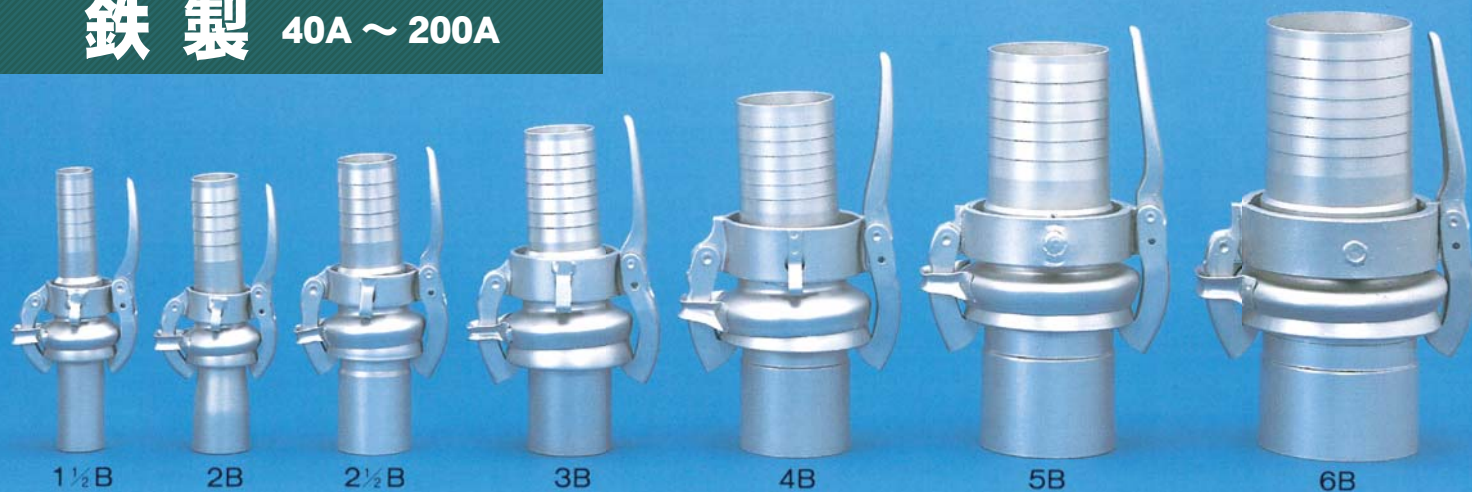
特殊条件の用途にも応えるべく特殊品の製作にも力をいれております。

継手特殊品一例



〔その他〕 ● 長短尺品 ● 小径・大径 ● 特殊捻 ● 特殊フランジ ● 曲管 ● 熱処理 ● 表面処理 ● 異種接手合体

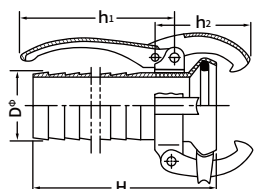
鉄製 40A ~ 200A



メスタイプ

MN

ホースニップルタイプ雌

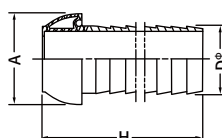


	D	H	h ₁	h ₂	重量
MN 50×38	38.1	182	130	90	1.1
50×50	52	179	130	90	1.2
70×65	63.5	192	150	110	3.3
89×75	76.3	220	175	126	3.2
108×100	101.6	240	212	143	4.6
108×114	114	230	212	143	5.1
133×125	129	264	212	143	7.2
159×150	154	292	212	143	9.6
216×200	203	350	360	220	20.8

オスタイプ

VN

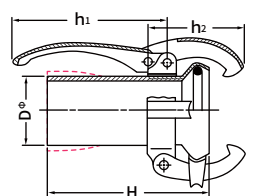
ホースニップルタイプ雄



	D	H	A	重量
VN 50×38	38.1	155	75	0.6
50×50	52	155	75	0.7
70×65	63.5	165	100	1.0
89×75	76.3	185	134	1.7
108×100	101.6	206	157	2.3
108×114	114	194	157	2.9
133×125	129	227	177	3.6
159×150	154	255	210	4.8
216×200	203	286	315	12.8

MW

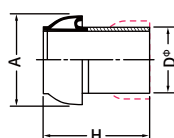
ガス管溶接タイプ雌



	D	H	h ₁	h ₂	重量
MW 50×1 1/2	48.6	95	130	90	1.0
50× 2	60.5	155	130	90	1.2
70×2 1/2	76.3	110	150	110	1.6
89× 3	89.1	129	175	126	2.6
108× 4	114.3	151	212	143	4.2
133× 5	139.8	160	212	143	5.5
159× 6	165.3	175	212	143	7.5
216× 8	216.3	300	360	220	22.3

VW

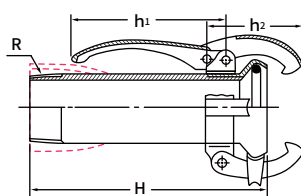
ガス管溶接タイプ雄



	D	H	A	重量
VW 50×1 1/2	48.6	73	75	0.4
50× 2	60.5	130	75	0.8
70×2 1/2	76.3	95	100	0.8
89× 3	89.1	110	134	1.1
108× 4	114.3	120	157	2.1
133× 5	139.8	130	177	2.6
159× 6	165.3	135	210	5.1
216× 8	216.3	255	310	12.1

MT

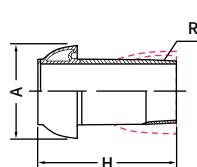
ガスネジタイプ雌



	R	H	h ₁	h ₂	重量
MT 50×1 1/2	1 1/2"	216	130	90	1.3
50× 2	2"	215	130	90	1.4
70×2 1/2	2 1/2"	252	150	110	2.7
89× 3	3"	282	175	126	4.0
108× 4	4"	315	212	143	6.7
133× 5	5"	316	212	143	9.3
159× 6	6"	329	212	143	13.1

VT

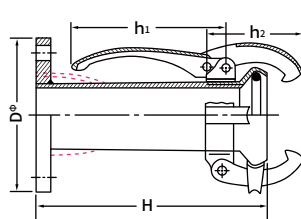
ガスネジタイプ雄



	R	H	A	重量
VT 50×1 1/2	1 1/2"	179	75	0.7
50× 2	2"	153	75	0.7
70×2 1/2	2 1/2"	186	100	1.5
89× 3	3"	200	134	2.0
108× 4	4"	233	157	3.6
133× 5	5"	281	177	5.6
159× 6	6"	279	210	7.4

MF

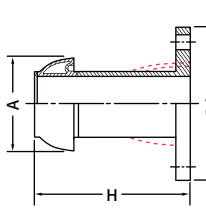
JIS10K フランジタイプ雌



	D	H	h ₁	h ₂	重量
MF 50×1 1/2	140	214	130	90	2.9
50× 2	155	215	130	90	3.4
70×2 1/2	175	246	150	110	5.5
89× 3	185	280	175	126	6.7
108× 4	210	333	212	143	10.2
133× 5	250	323	212	143	14.7
159× 6	280	336	212	143	19.8
216× 8	330	495	360	220	32.2

VF

JIS10K フランジタイプ雄



	D	H	A	重量
VF 50×1 1/2	140	129	75	2.1
50× 2	155	129	75	2.6
70×2 1/2	175	139	100	3.9
89× 3	185	140	134	4.3
108× 4	210	159	157	5.8
133× 5	250	183	177	8.8
159× 6	280	183	210	11.7
216× 8	330	260	310	17.8

※ご注意 2Bサイズ of ガス管溶接・ガスネジ・JIS10K フランジタイプは、上記線部のように 1 1/2 B から 2B へと拡大されており、異径になります。

3 ※本カタログの仕様は、製品の改良の為予告なく変更することがありますのでご了承ください。

ダストキャップ

MC

オス用ダストキャップ



VC

メス用ダストキャップ



鉄製・SUS304・SUS316

サイズ	1½・2	2½	3	4	5	6	8
呼称	MC50	MC70	MC89	MC108	MC133	MC159	MC216
	VC50	VC70	VC89	VC108	VC133	VC159	VC216

※MC・VC50については1½”・2”の兼用です。

ベンド

B90° B45°



※他角度にて製作可能

※SUS製もあります(～6Bまで)

サイズ	1½・2	2½	3	4	5	6	8
B45°	B45×50	B45×70	B45×89	B45×108	B45×133	B45×159	B45×216
B90°	B90×50	B90×70	B90×89	B90×108	B90×133	B90×159	B90×216

パロットカップリング(継手)の鉄製表面処理はディスゴ処理を施しております。

クロムフリー超薄膜型高耐食性表面処理

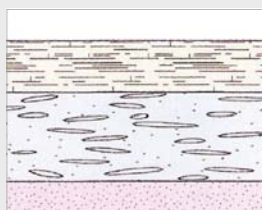
ディスゴ処理とは水素脆性による遅れ破壊が生じては困る鉄鋼製品のために開発したクロムフリーの高耐食性表面処理技術です。ディスゴ処理は鱗片状亜鉛を主成分とするベース塗料と、有機(エポキシ)または無機(珪酸塩)の樹脂を主成分とするトップ塗料を被処理物に浸漬またはスプレーで塗布後180℃～300℃で加熱処理します。

特長

- ① 高耐食性・・・1000時間以上の塩水噴霧試験に耐えます。
- ② 無水素脆性・・・酸洗や電解工程がないので、水素脆性による遅れ破壊の心配がありません。
- ③ クロムフリー・・・クロム・鉛・カドミウム等の有害物質は一切使用していません。
- ④ 低処理温度・・・処理温度が200℃以下でも可能なので、製品の物性に影響を与えません。
- ⑤ 耐薬品性・・・酸性雨に十分耐える処理仕様です。
- ⑥ 低摩擦係数仕様・・・低トルクでの締付は作動性良好。

皮膜の構造と防錆機構

皮膜のモデル図



トップコート
(約3μm)

ベースコート
(約7μm)

鉄素地

皮膜の断面電顕写真(×1000)



●ベースコート

1. 電気的防錆作用

亜鉛が鉄の代わりに陽極となり、亜鉛の犠牲防食作用により鉄素地を防錆する。

2. 化学的防錆作用

水、酸素や電解質等の接触や侵入によって亜鉛の塩基性生成物や塩化物が生成され、これらの腐食生成物が皮膜のピンホールを封鎖し、鉄のさび生成因子の侵入を遮断する。

●トップコート

1. 化学的防錆作用

バリア効果

鱗片状アルミニウムが数十層に積層され、ベース皮膜の表面及び隙間部をシールした形となり、外部からのさび生成因子の侵入を抑制する。

白錆防止効果

リン酸系防錆顔料から放出された陰イオンが、効果的なキレート作用により亜鉛イオンを不動態化し、亜鉛の白錆生成を抑制する。

2. ベース皮膜の保護、強度アップ

傷が付きにくく、皮膜全体を強固にする。

※DISGOは(株)日本ラスパート社の登録商標です。

上記に記載のある事項、技術情報ならびに勧告はすべて(株)日本ラスパート社においての試験その他に基づくものであり、弊社製品についてその正確性及び完全性の絶対的な保証をするものではありません。
一部製品につきましては他防錆表面処理の場合があります。ご指定のある場合は、その旨お知らせ下さい。

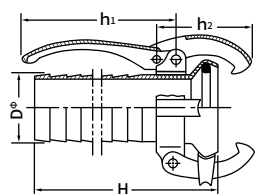
ステンレス製 SUS304・316 40A～150A



メスタイプ

MN

ホースニップルタイプ雌

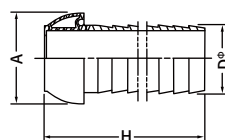


	D	H	h ₁	h ₂	重量
MN 50×38	38.1	176	130	90	1.0
50×50	52	179	130	90	1.1
70×65	63.5	192	150	110	1.8
89×75	76.3	215	175	126	3.2
108×100	101.6	240	212	143	4.7
133×125	129	264	212	143	7.7
159×150	154	292	212	143	9.6

オスタイプ

VN

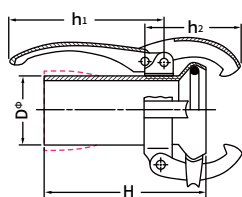
ホースニップルタイプ雄



	D	H	A	重量
VN 50×38	38.1	155	7	0.5
50×50	52	155	75	0.6
70×65	63.5	165	100	0.9
89×75	76.3	185	134	1.8
108×100	101.6	206	157	2.3
133×125	129	227	177	3.7
159×150	154	255	210	4.8

MW

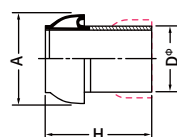
ガス管・サニタリー管 溶接タイプ雌



	D		H	h ₁	h ₂	重量
	一般用	サニタリー二用				
MW 50×1½	48.6	38.1	95	130	90	0.9
50× 2	60.5	50.8	148	130	90	1.1
70×2½	76.3	63.5	110	150	110	1.6
89× 3	89.1	76.3	129	175	126	2.6
108× 4	114.3	101.6	151	212	143	4.2
133× 5	139.8		160	212	143	5.5
159× 6	165.3		175	212	143	7.5

VW

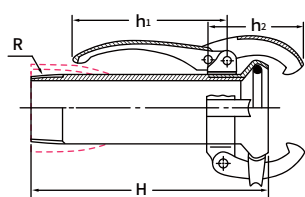
ガス管・サニタリー管 溶接タイプ雄



	D		H	A	重量
	一般用	サニタリー用			
VW50×1½	48.6	38.1	73	75	0.4
50× 2	60.5	50.8	126	75	0.6
70×2½	76.3	63.5	95	100	0.8
89× 3	89.1	76.3	109	134	1.1
108× 4	114.3	101.6	118	157	2.1
133× 5	139.8		130	177	2.6
159× 6	165.3		135	210	5.1

MT

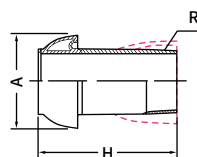
ガスネジ(PT)・サニタリーネジ(IDF)タイプ雌



	R		H	h ₁	h ₂	重量
	一般用	サニタリー二角				
MT 50×1½	1½"	1½"	218	130	90	1.3
50× 2	2"	2"	214	130	90	1.4
70×2½	2½"	2½"	250	150	110	2.7
89× 3	3"	3"	286	175	126	4.0
108× 4	4"	4"	336	212	143	6.9
133× 5	5"		335	212	143	8.4
159× 6	6"		330	212	143	—

VT

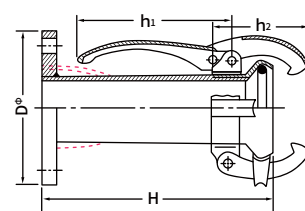
ガスネジ(PT)・サニタリーネジ(IDF)タイプ雄



	R		H	A	重量
	一般用	サニタリー二用			
VT 50×1½	1½”	1½”	98	75	0.5
50× 2	2”	2”	126	75	0.65
70×2½	2½”	2½”	113	100	0.8
89× 3	3”	3”	132	134	1.4
108× 4	4”	4”	146	157	2.3
133× 5	5”		200	177	3.9
159× 6	6”		197	210	—

MF

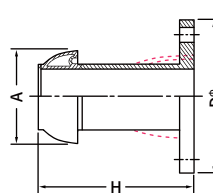
JIS10K フランジタイプ雌



	D	H	h ₁	h ₂	重量
MF 50×1 1/2	140	215	130	90	2.9
50× 2	155	215	130	90	3.2
70×2 1/2	175	245	150	110	5.3
89× 3	185	284	175	126	6.1
108× 4	210	334	212	143	10.2
133× 5	250	323	212	143	13.4
159× 6	280	336	212	143	17.7

VF

JIS10K フランジタイプ雄



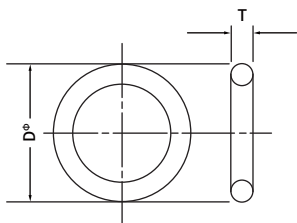
	D	H	A	重量
VF 50×1 1/2	140	125	75	2.1
50× 2	155	133	75	2.5
70×2 1/2	175	140	100	3.8
89× 3	185	141	134	4.0
108× 4	210	160	157	5.9
133× 5	250	183	177	8.6
159× 6	280	183	210	11.5

※ご注意 2Bサイズ of ガス管溶接・ガスネジ・JIS10K フランジタイプは、上記線部のように 1 1/2B から 2B へと拡大されており、異径になります。

5 ※本カタログの仕様は、製品の改良の為予告なく変更することがありますのでご了承ください。

OR

継手用 Oリング



	Dø	T
OR 50	85.2	12.5(11)
70	110	11.5
89	139.2	18(13.8)
108	158.5	17.8
133	189	22
159	223	21.5
216	305	24

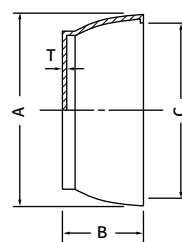
●材質
天然ゴム (NR)
クロロプレンゴム (CR)
ニトリルゴム (NBR)
シリコンゴム (SI)
フッ素ゴム (FPM)

・標準はクロロプレンゴムです。

※() 内はシリコン・フッ素ゴム寸法
※上記材質以外のゴム系材質希望の場合は
弊社までお問い合わせ下さい。

RMC

ゴムキャップ(防塵用)



	A	B	C	T
RMC 50	82	44	61	3
70	110	50	90	5
89	140	50	123	3
108	163	51	143	3

●材質
クロロプレンゴム (CR)

※ご注意 ゴムキャップはオス用のみとなります。

安全ピン(チェーン付) 鉄&SUS

●2"、2 1/2"、3 用
●4"、5"、6 用



技術資料

■ セット時A寸法

サイズ	mm	50	70	89	108	133	159	216
	インチ	1 1/2・2	2 1/2	3	4	5	6	8
A		20	24	27	34	33	32	39

上記 A 寸法は目安値です。芯振時の計測箇所・製作ロットにより多少前後します。

■ 耐圧力

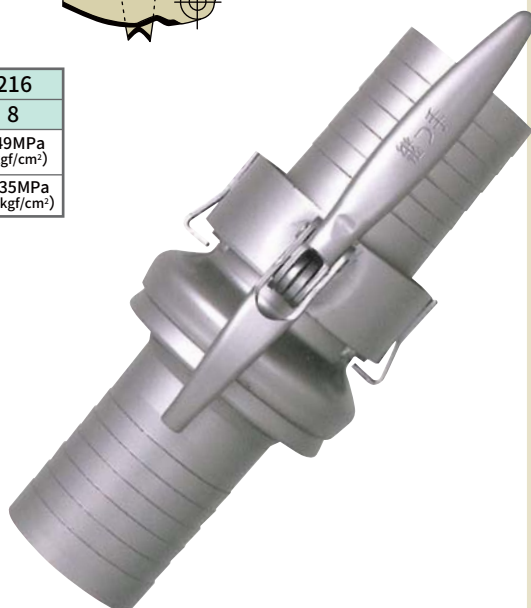
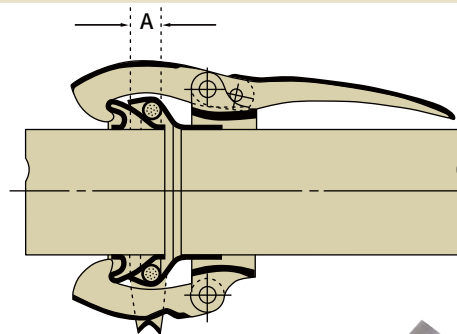
サイズ	mm	50	70	89	108	133	159	216
	インチ	1 1/2・2	2 1/2	3	4	5	6	8
最高使用圧力(常温)		1.17MPa (12kgf/cm ²)			0.98MPa (10kgf/cm ²)	0.78MPa (8kgf/cm ²)		0.49MPa (5kgf/cm ²)
試験圧力		1.77MPa (18kgf/cm ²)			1.47MPa (15kgf/cm ²)	1.17MPa (12kgf/cm ²)		0.735MPa (7.5kgf/cm ²)

上記耐圧力は“バロットカップリング(継手)”単体での常温時における水圧力です。
常用圧力としては、上記数値の 1/2 で設定して下さい。
気体搬送の場合は、上記数値の 1/3 以下でご利用下さい。

■ 耐温度 Oリング材質による耐寒(最低使用温度)。耐熱(最高使用温度)

材質	温度	材質	温度
NR=天然ゴム	-20℃～80℃	Si=シリコンゴム	-30℃～150℃
CR=クロロプレンゴム	-20℃～100℃	FPM=フッ素ゴム	0℃～180℃
NBR=ニトリルゴム	0℃～100℃		

上記耐温度は流体及び諸条件により異なります。また連続・不連続による使用の場合も異なります。
上限・下限近くで設計される場合はお問い合わせください。
※低温時は、Oリングの硬度が上がり、多少接続が硬い場合があります。



耐薬品性材質選定

● この表は、設計時における材質選定目安を目的とし、材料メーカー・文献を元に作成しました。
実際の使用条件（流体・圧力・温度・口径・単品または複合薬品・設置状況等）により使用不可の場合もあります。ご面倒ですが、都度お問い合わせ下さい。

	O-RING 材質		金 属 材 質
A	優れている	A	優れている
B	良い	B	良い（鉄製メッキ考察）
C	使用不可（又は条件により可）	C	使用不可（又は条件により可）
D	使用不可	D	使用不可

流 体 名	濃度%	温度	NR	CR	NBR	SI	FPM	軟鋼	SUS304	SUS316
ア アスファルト		RT	D	C	B	D	A	A	A	A
アセチレン		RT	A	A	A	C	A	A	A	A
アセトアルデヒド		RT	C	D	D	A	D	D	A	A
アニリン		RT	D	D	D	B	C	A	B	B
亜硫酸	10	RT	B	B	B	B	A	D	B	B
アンモニアガス		RT	A	A	B	A	D	B	B	B
アンモニア水	30	RT	D	B	D	A	A	B	B	B
エ 液化石油ガス (LPG)		RT	D	C	B	C	A	A	A	A
エタノールアミン (モノ)		RT	C	C	B	B	D	B	B	B
エチレングリコール		RT	A	A	A	A	A	B	A	A
塩化アンモニウム		RT	A	A	A	B	—	C	C	B
塩化エチル		RT	B	B	A	D	B	B	A	A
塩化バリウム	65	A	A	A	A	A	C	D	B	
塩化マグネシウム	65	A	A	A	A	A	B	C	B	
塩化メチル		RT	D	D	D	D	B	C	A	A
塩素 (dry)		RT	D	C	—	—	A	—	A	A
オ オゾン		RT	D	B	D	A	A	A	A	A
オレイン酸		RT	D	C	C	D	B	B	B	B
カ 過酸化水素	30	RT	D	C	D	A	B	D	B	B
過酸化ナトリウム		RT	B	B	B	D	A	B	B	B
苛性ソーダ (水酸化ナトリウム)	10	RT	A	A	B	D	B	—	A	A
キ ギ酸	25	RT	C	A	D	B	C	D	B	D
キシレン		RT	D	D	D	D	A	A	A	A
牛脂 (溶融)		RT	A	A	A	A	—	A	A	A
桐油 (シナ)		RT	D	B	A	D	—	A	A	A
ク クエン酸		RT	A	A	A	A	A	D	C	B
グリース		RT	B	B	B	B	A	A	A	A
グリセリン		RT	A	A	A	A	A	A	A	A
グルコース		RT	A	A	A	A	A	C	A	A
クレオソート油		RT	D	C	B	D	A	A	B	B
クレゾール	50	D	D	D	C	B	B	A	A	A
クロロホルム		RT	D	D	D	D	B	C	B	B
コ 鉱油		RT	D	B	A	C	A	A	A	A
サ 酢酸	10	RT	C	C	C	B	B	D	A	A
酢酸カルシウム		RT	A	B	B	—	D	D	B	B
酸素		RT	B	A	C	B	A	A	A	A
シ 次亜塩素酸カルシウム (さらし粉)		RT	D	C	C	B	A	D	C	B
シアン化水素酸 (青酸)		RT	B	B	B	—	—	C	B	B
シアン化ナトリウム		RT	A	A	A	A	A	B	B	B
四塩化炭素		RT	D	D	C	D	A	D	B	A
脂肪酸		RT	C	B	A	C	A	D	B	A
重炭酸ナトリウム		RT	A	A	A	A	A	C	A	A
硝酸	10	RT	D	C	D	B	A	D	B	B
硝酸アルミニウム		RT	A	A	A	B	A	D	C	B
硝酸アンモニウム		RT	C	B	A	B	A	B	A	A
硝酸カリウム		RT	A	A	A	A	A	B	B	B
硝酸カルシウム		RT	A	A	A	B	A	C	B	B
硝酸銀		RT	A	A	B	A	A	D	C	B
硝酸第二鉄		RT	A	A	A	C	A	—	C	B
硝酸ナトリウム		RT	B	A	A	D	—	B	B	B
シリコン油		RT	A	A	A	D	A	A	A	A
ス 水銀		RT	A	A	A	—	A	A	A	A
水酸化カリウム		RT	B	A	B	C	B	C	B	B
水酸化カルシウム		RT	A	A	A	B	A	B	C	B
水酸化バリウム		RT	A	A	A	A	A	B	B	A
水酸化マグネシウム		RT	B	A	B	—	A	B	B	B
水蒸気 (150℃以下)			D	C	C	D	B	A	A	A

流 体 名	濃度%	温度	NR	CR	NBR	SI	FPM	軟鋼	SUS304	SUS316
水素ガス		RT	B	A	A	C	A	A	A	A
スチレン		RT	D	D	D	D	B	A	A	B
ステアリン酸		RT	B	B	B	C	—	B	B	A
ステアリン酸ブチル		RT	D	D	B	—	A	B	B	B
セ 石ケン水		RT	B	A	A	A	A	B	A	A
ゼラチン		RT	A	A	A	A	A	B	A	A
ソ ソーダ灰 (炭酸ナトリウム)		RT	A	A	A	A	A	A	A	A
タ ダウサム A		RT	D	D	D	B	A	A	A	A
ダウサム E		RT	D	D	D	D	A	A	A	A
タール		RT	C	B	B	B	—	A	A	A
炭酸		RT	D	B	D	D	A	B	B	B
炭酸ガス (dry)	65	B	B	B	—	—	A	A	A	A
炭酸ガス (wet)	65	B	B	B	—	—	A	A	A	A
タンニン酸		RT	A	B	B	B	A	C	B	B
チ チオ硫酸ナトリウム		RT	B	A	B	A	A	D	B	B
テ テトラリン		RT	D	D	D	C	B	A	A	A
天然ガス		RT	C	A	A	B	A	A	A	A
ト トウモロコシ油		RT	D	C	A	C	A	A	A	A
トリエタノールアミン		RT	B	B	C	D	D	A	A	A
トリクロロエチレン		RT	D	D	D	D	A	C	B	B
トルエン		RT	D	D	D	D	B	A	A	A
ナ ナフサ		RT	D	C	C	D	A	A	A	A
ナフタリン		RT	D	D	D	D	A	A	A	A
ニ 二塩化エチレン		RT	D	D	D	C	A	C	B	B
ニトロベンゼン		RT	D	D	D	D	B	A	B	B
乳酸		RT	A	A	A	A	A	D	C	B
ハ バルミチン酸		RT	B	B	A	D	A	C	A	A
ヒ ビクリン酸		RT	C	B	B	D	A	D	B	B
ヒ酸		RT	B	A	A	A	A	C	B	B
ヒマシ油		RT	A	A	A	A	A	A	A	A
ビール		RT	A	B	C	A	A	D	A	A
フ ブタン		RT	D	B	B	D	A	A	A	A
フルフラール		RT	C	C	D	D	D	C	B	B
弗化水素酸	10	RT	B	A	D	—	—	D	B	A
プロパン		RT	D	C	B	D	A	A	A	A
ヘ ヘキサン		RT	D	B	A	D	A	A	A	A
ベンゼン (ベンゾール)		RT	D	D	D	C	B	B	B	B
ホ ホウ酸		RT	A	A	A	B	A	D	B	B
ホウ砂		RT	B	A	B	B	A	—	A	A
ホルムアルデヒド (ホルマリン)	40	RT	B	A	B	—	A	D	A	A
ミ 明ばん		RT	A	A	A	A	D	C	C	A
メ メチルアルコール		RT	A	A	B	B	C	B	A	A
メチルエチルケトン		RT	D	C	D	C	D	B	B	B
綿実油		RT	D	B	A	C	A	A	A	A
リ リノレン酸		RT	—	D	B	B	B	D	C	A
硫化亜鉛		RT	B	A	A	A	A	B	B	B
硫化水素 (dry)		RT	D	A	D	C	D	C	B	B
硫化水素 (wet)	65	D	B	D	D	C	C	B	B	B
硫酸アルミニウム			A	A	A	A	A	D	B	B
硫酸アンモニウム			A	A	A	A	—	C	D	B
硫酸カリウム			B	A	A	A	A	B	B	B
硫酸第二鉄			A	A	B	B	A	—	A	C
硫酸銅			B	A	A	A	A	D	B	B
硫酸ニッケル		RT	B	A	A	A	A	D	B	B
リン酸	20	RT	B	A	A	A	A	D	B	B
リン酸アンモニウム		RT	B	A	A	A	—	C	B	B
リン酸ナトリウム		RT	A	A	A	D	A	B	B	B

よくあるご質問

▶ 名称・品名に関して

Q1 継手カップリングとはパロットカップリングと同じものですか？

A1 はい同じものです。弊社では 1973 年にドイツのパロット社と提携し、国内販売向けに『パロットカップリング』と命名、JIS 規格に合うよう、一部設計を変更し製造開始しましたが、1994 年にコストダウンと納期短縮を図るため国産化し『継手カップリング』の商品名で発売しました。

Q2 品名には MN、VF、MT、VW 等ありますが何のことでしょうか？

A2 頭文字の『M』はメスタイプ、『V』はオスタイプを意味します。2 文字目については、『N』はホースニップルタイプ、『W』はガス管溶接タイプ、『T』はガスネジタイプ(外ネジ)、『F』は JIS10k フランジタイプを意味します。

Q3 品名の MN108×100 の 108 とは何のことでしょうか？

A3 頭(ジョイント部分)の呼径です。もともとはドイツの製品ですので、ドイツ規格の名残です。オス・メスが同じ呼径(頭)であれば、どのタイプともジョイントできます。JIS 規格とは関係ありません。

Q4 VT50×1½ と VT50×2 は何が違うのですか？

A4 ネジ部分のサイズが異なります。但し頭(ジョイント部分)は兼用しており、2B は異径仕様になります。

▶ 材質に関して

Q5 アルミ製の継手がほしいのですが？

A5 ありません。本体材質については、頭(ジョイント部分)がプレス製品ですので、鉄製、SUS304、316 製に限られます。

Q6 通常 M 型(メスタイプ)を発注した場合の Oリング材質は何になりますか？

A6 クロロブレン(CR) 材になります。また、Oリング費用は本体と別途計上になります。

Q7 フッ素樹脂製の Oリングがほしいのですが？

A7 ありません。Oリング材質については、天然ゴム、クロロブレンゴム、ニトリルゴム、シリコンゴム、フッ素ゴムの 5 種類に限られます。また、8 インチ(鉄製)用の Oリングはクロロブレン(CR) のみになります。

Q8 SUS316 製の継手がほしいのですが？

A8 製作可能ですが、標準在庫品ではありません。受注生産品になります。

▶ サイズに関して

Q9 5 インチサイズのオス用のゴムキャップ(RMC)はありますか？

A9 ありません。4 インチまでです。オス頭(ジョイント部分)のサイズが 50 ～ 108 までです。但し、製作は可能です。一度弊社に問い合わせてください。

Q10 継手の最小サイズは？

A10 1½ インチ(40A)です。頭(ジョイント部分)のサイズは呼径 50 が最小です。1½ インチ、2 インチサイズは頭(ジョイント部分)を兼用しています。

Q11 8 インチサイズのステンレス製がほしいのですが？

A11 ありません。ステンレス製は 6 インチまでです

Q12 10 インチサイズの継手がほしいのですが？

A12 ありません。現在、鉄製は 8 インチ、SUS 製は 6 インチまでです。

▶ 使用に関して

Q13 負圧で使用したいのですが、大丈夫でしょうか？

A13 基本的には大丈夫ですが、使用条件によります。一度弊社に問い合わせてください。

Q14 4 インチサイズは最高使用圧力 10kgf/cm² となっていますが、常用圧力の設定は？

A14 常用圧力としては、最高使用圧力の 1/2 で設定してください。但し気体搬送の場合は、1/3 以下で設定してください。また、セッティング時には荷重が極力接続部にかからないようにして下さい。荷重がかかる場合は常用圧力設定は抑え、サポートをつけるなどして荷重がかからないようにしてください。

Q15 ゴムキャップ(RMC)の用途は？

A15 オスタイプ(V型)の防塵用キャップです。圧力がかかる場合は使用できません。圧力がかかる場合は MC(オス用ダストキャップ)をお使いください。また、メスタイプ(M型)に使用するゴムキャップはありません。VC(メス用ダストキャップ)をご利用ください。

Q16 軽油を流したいのですが、大丈夫でしょうか？

A16 軽油を含め石油系の油は使用不可です。ご了承ください。

Q17 ジョイント部分の液溜まりをなくしたいのですが？

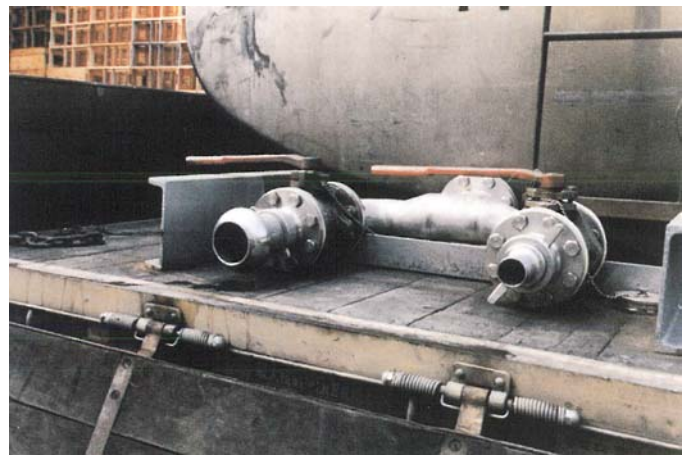
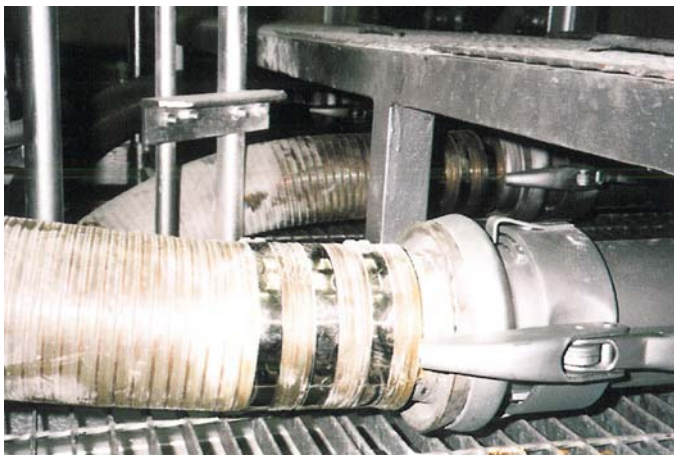
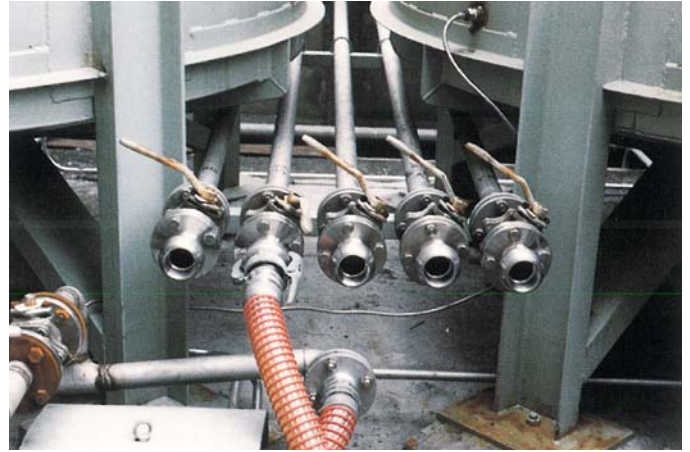
A17 継手の構造上必然的にジョイント部分内部には隙間が生じます。根本的になくすことはできません。特製品として、オス側(V型)の先端を出し、メス側(M型)の内部に入り込むものは製作可能ですが、まったくなくなる訳ではありません。また、パロットカップリング(継手)の特長である角度を得ての接続はなくなります

▶ 特製品に関して

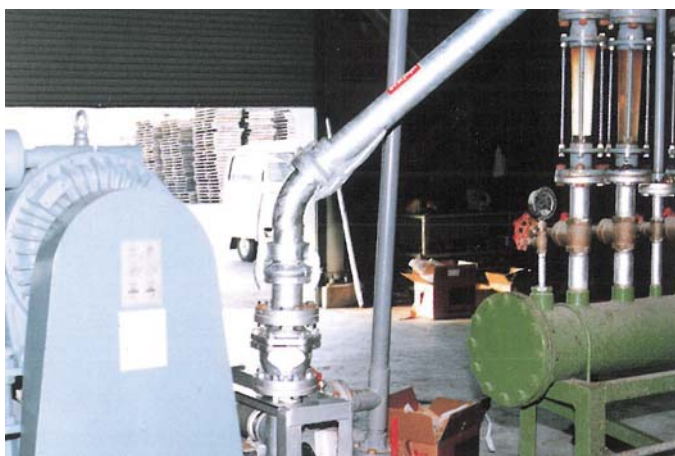
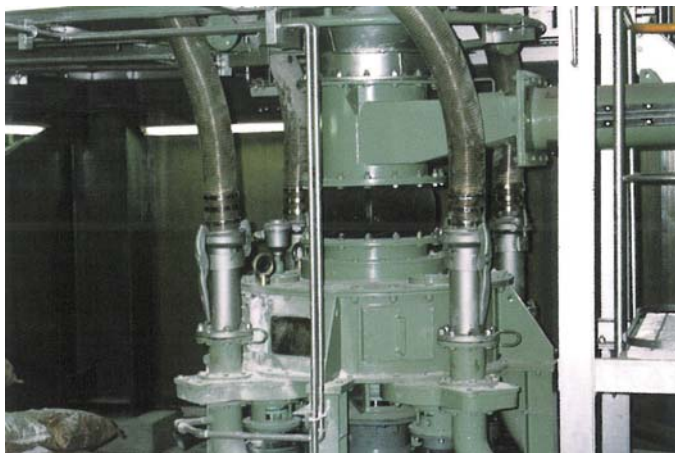
Q18 特製品とはどういうものですか？

A18 特製品とはカタログ・ホームページ等に掲載の『オーダーメイドシステム』にある継手類をさします。また、バンド、サニタリー用、パイプもの、SUS316 製も特製品扱いとなります。製作は 1 個から可能です。納期については一度弊社に問い合わせてください。

使用例



使用例





パロットカップリング(継手)特殊品



株式会社 大塔テック

本社所在地

〒597-0051 大阪府貝塚市王子 1224
電話：072-439-5162 (代) FAX：072-439-5164

パロット事業部

〒590-0425 大阪府泉南郡熊取町七山東 766
電話：072-468-9200 FAX：072-468-9201

<http://daitotech.jp/>

※本カタログの仕様は、製品の改良等の為予告なく変更することがありますのでご了承ください。
※詳細な寸法は図面をご請求ください。